



PUBLIC

Tout collaborateur ayant capitalisé un vécu en milieu industriel et souhaitant s'orienter vers un poste de opérateur de production



PRÉ-REQUIS

Maîtrise de la langue française



DURÉE

De 20 à 48 jours en fonction du profil



MODALITÉS

Présentiel



TYPE DE VALIDATION

Attestation de fin de formation
CQP : Conducteur de Machine
CQPI : Conducteur d'Équipement Industriel

» RÉSULTATS ATTENDUS

- Conduire tous les équipements d'une ligne de conditionnement et/ou fabrication dans le respect des règles de qualité, d'hygiène et de sécurité, en garantissant la qualité du produit obtenu
- Réaliser des interventions techniques de 1er niveau
- Communiquer

» OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Comprendre son environnement de travail et le fonctionnement de l'entreprise agroalimentaire
- Acquérir les connaissances techniques afférentes aux produits
- Appliquer les procédures de gestion des produits afin d'assurer la sécurité des consommateurs et garantir leur droit à l'information
- Appliquer les règles de sécurité et de qualité
- Comprendre et appliquer l'amélioration continue
- Conduire une ligne de production / un équipement industriel

» MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- La formation théorique, accompagnée d'exemples concrets, sera complétée par des mises en situation dans les divers ateliers du plateau pédagogique.
- Jeux de Rôles
- Exercices d'animation



DATES ET LIEUX

- Nous consulter



TARIFS

Nous consulter



INTERVENANT

Une équipe d'experts métiers



Lieux aménagés et modalités adoptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en situation de handicap.

PROGRAMME

EN AMONT DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> Positionnement obligatoire réalisé afin d'évaluer les compétences acquises et à acquérir, en fonction des modalités prévues par la branche professionnelle
PRESENTATION	<ul style="list-style-type: none"> L'industrie agro-alimentaire et le métier de conducteur d'équipement industriel
MATIERES PREMIERES ARTICLES DE CONDITIONNEMENT ET PRODUITS FINIS	<ul style="list-style-type: none"> La gestion des matières premières et des produits finis Conditionnement et matériaux
APPLIQUER LES REGLES DE SECURITE ET DE QUALITE	<ul style="list-style-type: none"> La démarche qualité Amélioration continue Respect des règles Sécurité et environnementales Documents qualité / production
HYGIENE ET SECURITE ALIMENTAIRE DANS LES IAA (EN OPTION)	<ul style="list-style-type: none"> Hygiène et sécurité alimentaire Nettoyage et désinfection HACCP L'IFS / BRC
FORMATION TECHNIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Les opérations de transformation en génie alimentaire Les organes techniques : mécanique, hydraulique, pneumatique, automatisme Travaux pratiques conduite de ligne Mathématiques appliquées à la technique et métrologie, lecture de plan Changement de format Gestion de production
TRAITER LES INFORMATIONS ECRITES ET ORALES	<ul style="list-style-type: none"> Transmettre la bonne information au bon interlocuteur en utilisant le vocabulaire technique approprié Renseigner le dossier de fabrication et les différents documents de production en appliquant les procédures qualité Rechercher et traiter des informations techniques Communication interpersonnelle
ACCOMPAGNEMENT A LA CERTIFICATION	<ul style="list-style-type: none"> Se préparer à la certification
INITIATION A L'INFORMATIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Environnement Windows Word Excel Powerpoint
CERTIFICATION	<ul style="list-style-type: none"> Une évaluation modulaire est faite afin de valider les acquisitions de connaissances des stagiaires Le passage de la certification CQP et/ou est prévu en fin de formation, suivant les modalités prévues par la branche professionnelle du salaire Possibilité de passer un CQPI de niveau 3 (CAP Le CQPI est divisé en 5 blocs de compétences, validables indépendamment les uns des autres (CCP valables 5 ans). Le CQPI ne permet pas d'équivalence ni de passerelle avec d'autres certifications. Les débouchés et suite de parcours à l'issue de cette certification : <ul style="list-style-type: none"> Intégrer une formation RNCP Niveau 4 Conducteur de ligne de conditionnement ou de production Chef de ligne

PROGRAMME