



PUBLIC

Tout public



PRÉ-REQUIS

Aucun pré-requis



DURÉE

5 jours - 35 heures



MODALITÉS

Présentiel



TYPE DE VALIDATION

Certificat de réalisation

Attestation de fin de formation

Option : Certificat de Qualification de Soudeur (QS)

» RÉSULTATS ATTENDUS

- S'initier à la soudure et être autonome sur le(s) procédé(s) choisi(s)
- Acquérir la qualification soudeur visée (QS)

» OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Acquérir les bases de la théorie et connaître les différents procédés
- Savoir souder en sécurité
- Savoir comment fonctionne son poste et le régler
- Bien préparer ses supports
- Pratiquer sur plusieurs supports, dans plusieurs positions pour améliorer sa technique
- Obtenir la QS visée

» MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Méthodes pédagogiques actives et diversifiées
- Cours théoriques, démonstrations, exercices pratiques personnalisés



DATES ET LIEUX

- Agen

22 au 26 janvier

29 janvier au 2
février

5 au 9 février

12 au 16 février

11 au 15 mars

08 au 12 avril

13 au 17 mai

03 au 07 juin

10 au 14 juin

17 au 21 juin

24 au 28 juin

23 au 27

septembre

30 septembre au

04 octobre

07 au 11 octobre

14 au 18 octobre

18 au 22

novembre

09 au 13

décembre



TARIFS

1750€ HT - 2100€ TTC

Option: passage d'une Qualification de Soudeur (QS) = 290€ HT (348€ TTC)
Soit 2040€ HT (2448€ TTC) pour 5 jours de formation + QS

Passage de qualifications supplémentaires: 250€HT (300€ TTC)



INTERVENANT

Lucas ZANEL



Lieux aménagés et modalités adaptées pour faciliter l'accès et l'usage aux personnes en situation de handicap.

PROGRAMME

PARTIE THEORIQUE (en salle) 20%

Illustration avec vidéos

Rappel sur les procédés de soudage

Présentation des procédés TIG, MIG/MAG, Electrode Enrobée, OXYACETYLENIQUE

- Installation, les courants, réglage du poste
- Polarité
- Choix des matériaux, soudabilité
- Préparation des bords
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG/MAG, électrode enrobée
- Les défauts de soudure

PARTIE PRATIQUE (en atelier) 80%

Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en positions (à plat, vertical, en corniche, plafond etc.), sur différents métaux (acier, inox, alu, cuivre), sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs.

Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage
Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

OPTION : PASSAGE DES QUALIFICATIONS

La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-1 ou ISO 9606-2

Modalités particulières :

- *Formation individualisée.
Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises de l'apprenant en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner)*

Validité du certificat de Qualification de Soudeur :

- *3 ans*