



PUBLIC

Ouvriers soudeurs
souhaitant se
perfectionner



PRÉ-REQUIS

Aucun pré-requis



DURÉE

3 jours - 21 heures



MODALITÉS

Présentiel



TYPE DE VALIDATION

Certificat de réalisation

Attestation de fin de formation

Option : Certificat de Qualification de Soudeur (QS)

» RÉSULTATS ATTENDUS

- Se perfectionner sur un ou plusieurs procédés de soudure
- *Acquérir la qualification soudeur visée*

» OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Approfondir ses connaissances théoriques
- Revoir les bons réflexes pour souder en sécurité
- Affiner ses réglages de poste, en comprendre les subtilités
- Pratiquer via des exercices précis, parfaire sa technique
- *Obtenir la QS visée*

» MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Méthodes pédagogiques actives et diversifiées.
- Cours théoriques, démonstrations, exercices pratiques personnalisés



DATES ET LIEUX

Agen

24 au 26 janvier

29 au 31 janvier

5 février au 7 février

14 au 16 février

13 au 15 mars

10 au 12 avril

15 au 17 mai

05 au 07 juin

26 au 28 juin

18 au 20 septembre

16 au 18 octobre

20 au 22 novembre

11 au 13 décembre



TARIFS

1050€ HT - 1260€ TTC

*Option: passage d'une Qualification
de Soudeur (QS) = 290€ HT (348€ TTC)
Soit 1340€ HT (1608€ TTC) pour 3 jours
de formation + QS*

*Passage de qualifications
supplémentaires : 250€ HT (300€ TTC)*



INTERVENANT

Lucas ZANEL



Lieux aménagés et modalités adaptées pour
faciliter l'accès et l'usage aux personnes en
situation de handicap.

PARTIE THEORIQUE 20%

Illustration avec vidéos

Rappel sur les procédés de soudage

Révision des procédés TIG, MIG/MAG, ARC, OXYACÉTYLIQUE

- Installation, les courants, réglage du poste
- Polarité,
- Choix des matériaux, soudabilité,
- Préparation des bords,
- Préparation des chanfreins, épaisseur des pièces, supports, début de cordon, protection du soudeur
- Variante des procédés TIG, MIG/MAG, électrode enrobée
- Les défauts de soudure

PARTIE PRATIQUE ATELIER 80%

Les exercices pratiques en ateliers constitueront 80 % de la durée du stage :

- Mise en service du poste, choix des électrodes, des paramètres, type de chambrage, préparation des joints bout à bout
- Soudage en positions (à plat, vertical, en corniche, plafond etc.), sur différents métaux (acier, inox, alu, cuivre), sur tôles et tubes de différents diamètres et épaisseurs

Modalités de fonctionnement

- Le stage se déroule en atelier de soudage
Un poste de travail sera proposé à chacun des candidats

OPTION : PASSAGE DE QUALIFICATION(S)

La présentation aux essais de qualifications de soudeur, suivant la Norme EN ISO 9606-1 ou ISO 9606-2

Modalités particulières :

- *Formation individualisée.
Les critères seront définis en amont de la formation afin de déterminer les attentes précises de l'apprenant en fonction des travaux de soudure à réaliser au sein de son entreprise (questionnaire de positionnement à remplir et à nous retourner)*

Validité du certificat de Qualification de Soudeur :

- *3 ans*